

AGIP OSO

PROPIEDADES Y PRESTACIONES

- Los aceites **AGIP OSO** se elaboran para la transmisión de energía en instalaciones que requieran el uso de un fluido hidráulico. Estos aceites proporcionan asimismo la lubricación adecuada, creando una película lubricante resistente que soporta altas cargas entre las partes deslizantes de los sistemas hidráulicos de alta presión.
- **AGIP OSO** está dotado de excepcionales propiedades antidesgaste, puestas en evidencia por los resultados de las siguientes pruebas técnicas:
 - en la bomba Vickers el desgaste de las paletas y del anillo gira en torno a los 35 mg.
 - en la prueba FZG se supera el estadio 12 para las graduaciones ISO VG 46 a 150, y el estadio 11 para las graduaciones ISO VG más bajas.
- Toda la línea está dotada de óptima resistencia a la oxidación y al envejecimiento aunque se someta a notables sollicitaciones térmicas; por lo tanto resiste a la formación de posos y depósitos, evita la obstrucción de las conducciones, válvulas y órganos de regulación, conserva una adecuada fluidez, reduce los costos de mantenimiento y puede mantenerse en ejercicio por largo tiempo.
- El alto índice de viscosidad que poseen todas las graduaciones del **AGIP OSO** reduce al mínimo las variaciones de la viscosidad del aceite al variar la temperatura de ejercicio. Por lo tanto el empleo del **AGIP OSO** garantiza la estabilidad del rendimiento y de las pérdidas de carga y la protección contra posibles fenómenos de cavitación.
- **AGIP OSO** se caracteriza por un bajo punto de fluidez crítica que facilita el arranque de las instalaciones hidráulicas también a baja temperatura ambiente, sin presentarse inconvenientes de circulación o de regulación.
- El particular poder anticorrosivo y antiherrumbre del **AGIP OSO**, impide la oxidación de las superficies internas del circuito y evita los inconvenientes de funcionamiento y la degradación del aceite, debido a las partículas metálicas que se formarían en el interior del circuito.
- La notable demulsividad evita la formación de emulsiones estables entre el aceite y el agua que pueda entrar al sistema a través de filtraciones o condensaciones. El producto, por tanto, mantiene su poder lubricante y comportamiento anticorrosivo incluso en estas circunstancias.
- Las propiedades anticorrosivas y la facilidad para liberar el aire evitan dificultades en las bombas y válvulas donde se puedan presentar irregularidades de funcionamiento originadas por la compresibilidad de las burbujas de aire.



AGIP OSO

ESPECIFICACIONES

AGIP OSO satisface las exigencias previstas en las siguientes pruebas y especificaciones:

- DIN 51524, parte 2 HLP
- DENISON HF-2
- AFNOR NF E 48603 HM
- VDMA 24318.
- CETOP RP 91 H HM
- BS 4231 HSD

AGIP OSO son productos aprobados por los siguientes fabricantes:

- HYDROMATIC (REXROTH)
- SAUER.
- LINDE
- ZF TE-ML 12.

AGIP ARNICA

AGIP ARNICA son aceites específicamente desarrollados para utilizar en sistemas hidráulicos que requieran para su correcto funcionamiento, fluidos dotados de un elevado índice de viscosidad y bajo punto de fluidez crítica (clasificación ISO-L-HV).

CARACTERÍSTICAS (Valores típicos)

AGIP ARNICA		15	22	32	46	68	100
Viscosidad a 100 °C	mm ² /s	3,8	5,2	6,4	8,3	11,4	15,3
Viscosidad a 40 °C	mm ² /s	15	22	32	45	69	104
I.V.	-	151	175	163	164	160	155
P.to de inflam. V.A.	°C	158	192	202	215	218	225
P.to de fluidez crítica	°C	-51	-39	-39	-36	-36	-30
Densidad a 15 °C	kg/l	0,879	0,857	0,865	0,870	0,878	0,885

PROPIEDADES Y PRESTACIONES

- El elevado índice de viscosidad que poseen todas las graduaciones del AGIP ARNICA, reduce al mínimo la variación de la viscosidad del aceite con los cambios de temperatura.
- El aditivo mejorador del índice de viscosidad utilizado, posee alta resistencia frente a los fenómenos debidos a las condiciones operativas y por ello no se manifiestan disminuciones apreciables de la viscosidad.
- El bajo punto de fluidez crítica de todas las graduaciones de AGIP ARNICA, permite ampliar notablemente el campo de utilización con inclusión de un gran número de aplicaciones caracterizadas por una bajísima temperatura de ejercicio.
- AGIP ARNICA posee una buena estabilidad térmica y puede ser utilizado en circuitos cerrados que operen a elevadas temperaturas durante largos períodos de tiempo.
- La elevada estabilidad hidrolítica de estos productos, minimiza la formación de lodos en presencia de agua.
- AGIP ARNICA están dotados de un buen poder antidesgaste, asegurando eficacia y larga duración de los órganos en movimiento presentes en los circuitos hidráulicos. La pérdida de peso en paletas y anillo correspondiente a la prueba de desgaste con bomba VICKERS es menor que 48 mg. ARNICA 32 supera el 10° estadio de la prueba FZG, mientras que ARNICA 46 y 68 superan el 11°.
- Sus propiedades antiherrumbre, contribuyen eficazmente a la protección y conservación de todos los componentes metálicos del circuito.
- AGIP ARNICA se caracteriza por una óptima demulsividad, gracias a la cual se facilita la separación espontánea del agua presente en el aceite, entre otros motivos, por pérdidas o condensaciones.

AGIP ARNICA



ESPECIFICACIONES

AGIP ARNICA satisface las exigencias previstas en las siguientes especificaciones:

- ISO-L-HV
- Denison HF-O
- AFNOR NF E 48603 HV
- Cincinnati P-68, P-69, P-70
- BS 4231 HSE
- Vickers M-2950
- DIN 51524 parte 3 HVLP
- CETOP RP 91 H HV

AGIP ARNICA ha sido aprobado por los siguientes fabricantes:

- HYDROMATIC (REXROTH)
- LINDE
- CINCINNATI MILACRON
- SAUER
- COMMERCIAL HYDRAULICS
- ABEX DENISON
- VICKERS